



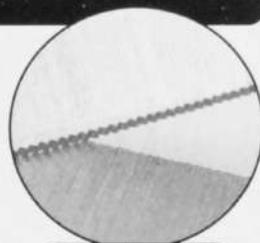
KS-160AR

全長 160mm

クラフトアラミド繊維用はさみ

用途・特長

- アラミド繊維(ケブラー)の切断に最適。
- 光ファイバーコード内のケブラー被覆の切断などに。
- 高硬度・高耐久。刃はモリブデンとバナジウム配合のハイカーボンスチール製。
- 刃先高周波焼入れ処理。
- ナイロン繊維・布地・フィルム・釣糸・ビニールロープなどの切断に。



ギザ刃

細かなギザ刃が
素材を逃がさず
しっかりカット

仕様

- 刃部材質 / モリブデン・バナジウム配合 ハイカーボンスチール
- 刃部硬度 / HRC60-62 ■ 刃先硬度 / HV1200 高周波焼入れ
- グリップ材質 / エラストマー樹脂

▲ 使用上の注意

- ※ 刃先に行くほど、切断能力は低下します。厚いものの切断は刃の奥のほうで行ってください。
- ※ 表示用途以外の素材の切断はしないでください。刃の破損や切れ味の低下の原因となります。

▲ 使用上の注意

- 鋭い能力以上の切断は刃こぼれや手を痛める恐れがありますので、表示用途以外には使用しないでください。
- 作業時には安全のため、作業手袋・安全メガネなどを着用してください。
- 誤って落としたり、ぶつけたりしますと、変形したり「キレツ」や「破損」を生ずる場合がありますので取り扱いには充分ご注意ください。
- 刃部に「カケ」や「キレツ」がある場合は使用しないでください。
- 刃部に直接手を触れないでください。
- はさみでの無理な切断(刃部をこじる、叩くなど)は刃こぼれや破損を引き起すだけでなく危険ですので絶対にしないようにしてください。特に先端部での強力な切断は絶対にしないでください。
- 使用後は刃部の汚れや水気を拭き取り、ネジや可動部および刃部にミシン油等を塗布して刃をしっかりと閉じて幼児の手の届かない所に保管してください。



発売元 藤原産業株式会社

兵庫県三木市福井2115-1 TEL.0794-86-8200

MADE IN TAIWAN

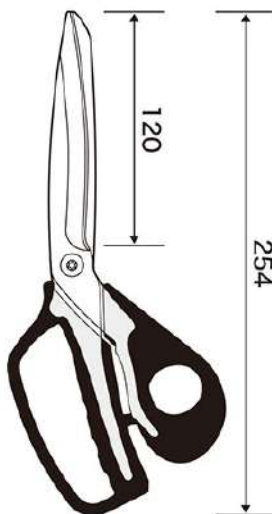


KS-254AR
全長 254mm

アラミド繊維用はさみ

用途・特長

- アラミド繊維(ケブラー)の切断に最適。
- 高硬度・高耐久。刃はモリブデンとバナジウム配合のハイカーボンスチール製。
- 刃先高周波焼入れ処理。
- サビにくいハードクロームメッキ
- ナイロン繊維・布地・フィルム・釣糸・ビニールロープ・レザーなどの切断に。



マイクロセレーション刃

細かなギザ刃が
素材を逃がさず
しっかりカット



仕様

- 刃部材質/モリブデン・バナジウム配合 ハイカーボンスチール
- 刃部硬度/HRC60-62 ■刃先硬度/HV1200 高周波焼入れ
- グリップ材質/TPR樹脂

⚠ 使用上の注意

- ※刃先にいくほど、切断能力は低下します。厚いものの切断は刃の奥のほうで行ってください。
- ※表示用途以外の素材の切断はしないでください。刃の破損や切れ味の低下の原因となります。
- ※素材は重ねずに1枚ずつ裁断をしてください。

⚠ 使用上の注意

- 鋏の能力以上の切断は刃こぼれや手を痛める恐れがありますので、表示用途以外には使用しないでください。
- 作業時には安全のため、作業手袋・安全メガネなどを着用してください。
- 誤って落としたり、ぶつけたりしますと、変形したり「キレツ」や「破損」を生ずる場合がありますので取り扱いには充分ご注意ください。
- 刃部に「カケ」や「キレツ」がある場合は使用しないでください。
- 刃部に直接手を触れないでください。
- はさみでの無理な切断(刃部をこしる、叩くなど)は刃こぼれや破損を引き起こすだけでなく危険ですので絶対にしないようにしてください。特に先端部での強力な切断は絶対にしないでください。
- 使用後は刃部の汚れや水気を拭き取り、ネジや可動部および刃部にミシン油等を塗布して刃をしっかりと閉じて幼児の手の届かない所に保管してください。



発売元 藤原産業株式会社

兵庫県三木市福井2115-1 TEL.0794-86-8200
MADE IN TAIWAN