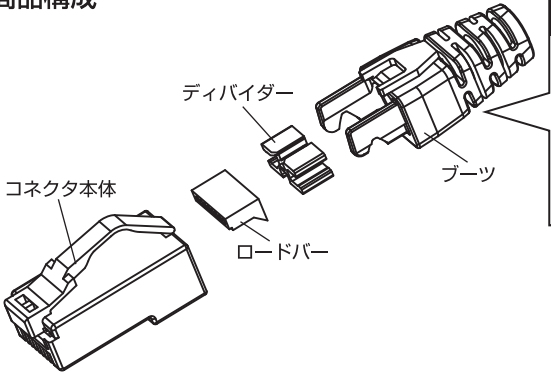


加工方法

商品構成



⚠ 装着の順番にご注意ください

必ず「ブーツ」を「コネクタ本体」へ挿入してから圧着してください。

- ①ブーツをコネクタへ挿入する
- ②圧着工具で圧着する
- ③圧着することによってブーツとコネクタが固定される

仕様

カテゴリ：Cat.6A
コネクタタイプ：U/UTP RJ45
適合導体径：AWG26 単線 (0.4mm)
適合絶縁径：0.7～0.8mm
適合ケーブル径：φ5.0～5.8mm

圧着工具

当社が販売している RJ45 モジュラープラグ圧着工具、または大手メーカー製 RJ45 モジュラープラグ圧着工具をご使用ください。

結線表

Pin 番号	1	2	3	4	5	6	7	8
T-568A	白 緑	緑	白 橙	青	白 青	橙	白 茶	茶
T-568B	白 橙	橙	白 緑	青	白 青	緑	白 茶	茶

加工手順

1

ブーツをケーブルに挿入します。

2

約 40mm

ケーブル外被を約 40mm 除去します。

3

ポリエステルテープとアイソレーションラップを外被根元で除去します。

4

介在物 (十字フィラー) を対の根元で切断します。

5

コネクタ側

外被側

角が取れている方が心線側です

茶色 7.8

5.6 青色

1.2 橙色

橙色 1.2

5.6 青色

7.8 茶色

3.4 緑色

3.4 緑色

ディバイダー

ディバイダー

(終端 1)

(終端 2)

ディバイダーをケーブルに取り付けます。※ディバイダーには向きがあります。(上図) 向きをご確認の上、取り付けてください。各対をディバイダーの所まで撚りを戻し、心線をまっすぐに整線します。

6

①ロードバー

コネクタ側

外被側

ロードバー外被側の平面部がコネクタ本体のツメ側になるようにコネクタ本体を差し込みます。

斜めにカットする

②

③

コネクタ本体

根本でカットする

①図のように、ディバイダーから 25mm ほどあけて心線を斜めにカットします。

②ディバイダーとロードバーの間に隙間がないようしっかりと挿入し、心線を根元でカットします。※ロードバーには向きがあります。(上図) 向きをご確認の上、挿入してください。

③コネクタ本体をプラグ本体に挿入します。

7

ブーツをコネクタ本体に奥までしっかりと挿入します。

8

溝

ブーツ先端の溝に、コネクタ本体の凸部がしっかりと嵌っているか確認してください。圧着工具で一括圧着します。圧着工具から取り外し、完成です。