

CKH-□□

超硬ホールソー 取扱説明書

この度は、超硬ホールソーをお買い上げいただきまして、まことにありがとうございました。

ご使用前に必ず本説明書をお読みください。

⚠ 安全上のご注意

- 使用前に刃先等の損傷がないか点検し、損傷がある場合には絶対に使用しないでください。
- 作業中に刃が欠けたり被削材にめり込んだときは、すぐに切削をやめて、以後使用しないでください。
- 目に切削片が入らないように、必ず保護メガネをしてください。
- 作業時の服装には十分注意し、ズボンや裾等を巻き込まれないようにしてください。
- 使用時は必ず回転モードでご使用ください。
- 使用中は振り回さないでください。
- 穴あけ直後はホールソーが熱くなっていますので、やけどをしないように注意してください。
- 使用前に、使用する電気ドリル機の「取扱説明書」をよくお読みになった上でご使用ください。
- 改造や分解はしないでください。重大な事故になる恐れがあります。
- 子供に触れさせないでください。

⚠ 使用上のご注意

- シャンクの三面取り部分をしっかりチャッキングしてください。
- 被削材を動かないようにしっかり固定してください。
- センタードリルは被削材に対して垂直にあててください。
- センタードリル貫通後、刃先に衝撃を与えないように注意してください。
- 刃先のミゾに切削粉がたまりと切れ味が悪くなり、刃先の寿命も短くなります。その際は、一旦作業を中止し切削粉を除去した後、作業を継続してください。
- ホールソー貫通後は、回転をとめてからゆっくり引き抜いてください。
- 使用直後に、水中などに入れて急冷しないでください。刃先が破損するおそれがあります。

■用途：ステンレス板、鋼板、鉄板、アルミ、ブリキ、プラスチック、塩ビ板等

■切削能力：4.5mm程度まで

■適正回転数（目安）

サイズ	ステンレス鋼	普通鋼	鋳鉄
16mm	500 ～ 1000	800 ～ 1000	1300 ～ 1700
17mm	450 ～ 950	740 ～ 1000	1300 ～ 1600
18mm	450 ～ 880	700 ～ 1000	1200 ～ 1500
19mm	400 ～ 830	670 ～ 1000	1100 ～ 1500
20mm	400 ～ 800	630 ～ 950	1100 ～ 1400
25mm	300 ～ 630	500 ～ 760	890 ～ 1100
30mm	260 ～ 530	420 ～ 630	740 ～ 950
35mm	220 ～ 450	360 ～ 540	630 ～ 810
40mm	200 ～ 400	310 ～ 470	550 ～ 710
45mm	170 ～ 330	280 ～ 420	490 ～ 630
50mm	160 ～ 310	250 ～ 380	440 ～ 570

- ・左表は、ボール盤、プライス盤等を使用する際の回転数です。
- ・電気ドリル機使用の際は、低速ドリルが最適です。
- ・自動送り装置付の機械使用の際は $1/100\%$ 回転の送り速度から試してください。
- ・電気ドリル機の回転でご使用ください。振動ドリルは回転モードでご使用ください。
- ・お使いになるホールソーのサイズに近いサイズの回転数を、目安としてご参照ください。