



注記 1. 指定無き公差は、日晴金属(株)寸法公差表による。
 2. SGMHC・CC(高耐食鋼板)はクロムフリー材とし、スキンパスは各材料メーカーの仕様とする。
 3. SGMHC・CC(高耐食鋼板)は材質表記の化成処理・めっき付着量を基本とし、それ以上のグレードを使用すること。
 4. *部寸法はアシの調整幅+15mmを加算できます。

10	引留ステー	SUS304 2B t0.6	脱脂処理	2		ZSX00015A	01
9	トメカナグ	SUS 304-CSP 3/4H t0.8	HQ パレル	4		ZSX00014A	01
8	アシカバー	PE(低密度)	マンセルNo. N7(グレー)	4		ZPX00009A	01
7	ゼツインナット(IN)	・SWCH ・HDPE	・ジOMET720 2C-2B ・黒	8	セライト付	ZPX00072A	
6	アシ	SGMHC-SMO K06 t1.6	ポリエステル粉体塗装	4	マンセルNO. 2.5Y8.5/1(アイポリー)	ZFX00690B	01
5	キャク(2)	SGMHC-SMO K06 t2.0	ポリエステル粉体塗装	2	マンセルNO. 2.5Y8.5/1(アイポリー)	ZFX02138B	02
4	キャク(1)	SGMHC-SMO K06 t2.0	ポリエステル粉体塗装	2	マンセルNO. 2.5Y8.5/1(アイポリー)	ZFX02138B	01
3	ベース	SGMCC-SMO K06 t1.2	ポリエステル粉体塗装	4	マンセルNO. 2.5Y8.5/1(アイポリー)	ZFX00688B	02
2	ヨコフレーム	SGMHC-SMO K06 t1.6	ポリエステル粉体塗装	4	マンセルNO. 2.5Y8.5/1(アイポリー)	ZFX02136B	01
1	タテフレーム	SGMHC-SMO K06 t1.6	ポリエステル粉体塗装	4	マンセルNO. 2.5Y8.5/1(アイポリー)	ZFX02134B	03
番号	品名	材質	仕上	数/台	記事	図番	Gr

図名 外形寸法図 向先 殿納

図番 CR022401C 型式 C-WJ-LH2

承認	検図	製図	設計	作成年月日	第3角法	単位:mm	尺度	1/6
青谷	高畑	西田	高畑	' 21. 2. 19	◎			

日晴金属株式会社

JANコード T4931481186333

水切勾配θ1° : 水平~5.7/10(0°~30°)
 直角勾配θ2° : 水平~2.5/10(0°~14°)