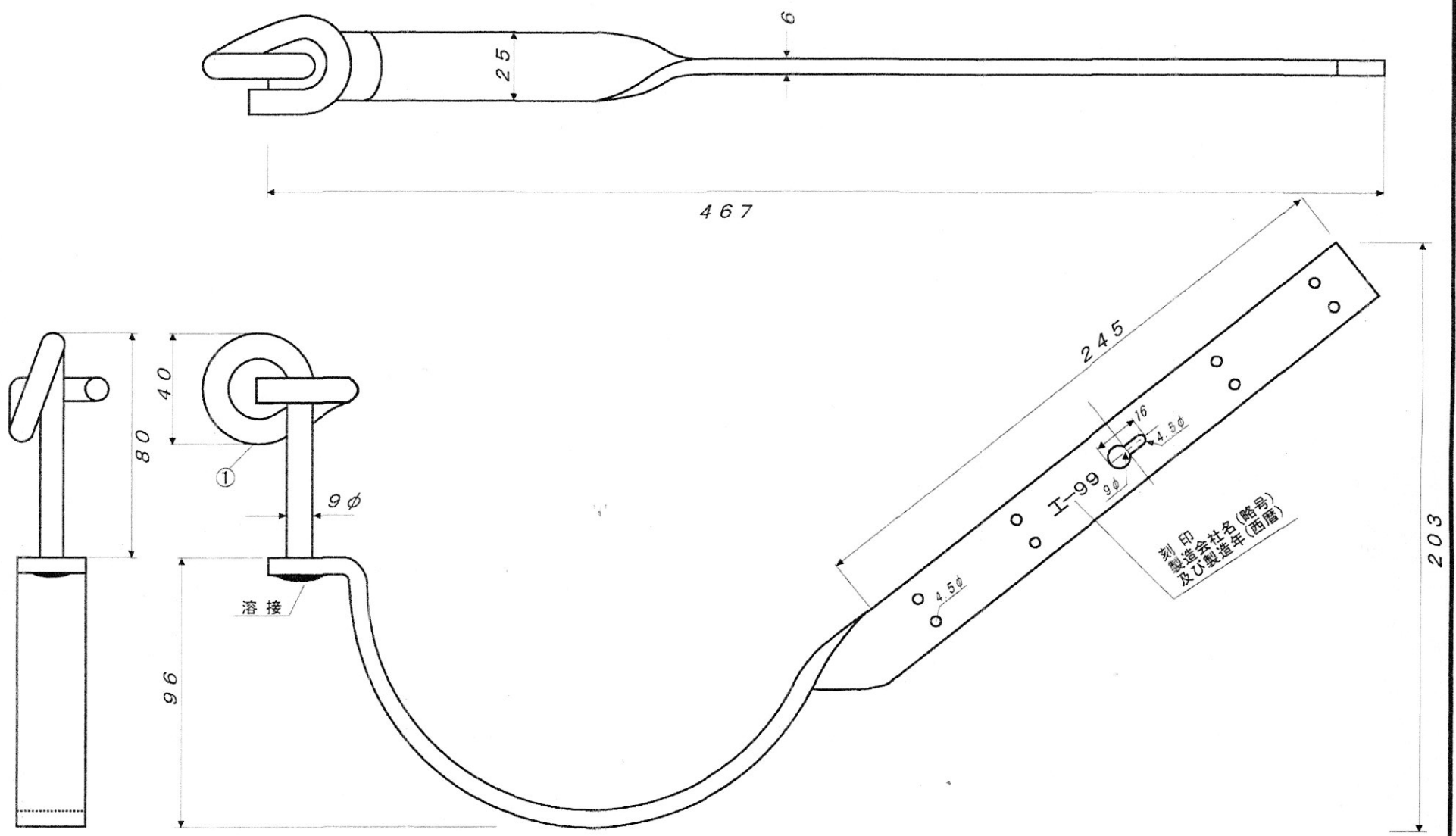


変更履歴		図面張数	制定年月日	変更事項			図名	図番	尺度
2		2000.8.1	2000.8.1	プレート部ダマ穴形状変更			SリングトイヨケK	A016	1/2 三角法
承認	承認	承認	作成						
製造部 100.08.01 橋本	製造部 100.08.01 橋本	製造部 100.08.01 橋本	生産課 100.08.01 橋本						



品番	品名	材質	個数	備考
①	リング	SS400	1	JIS G 3101
②	アーム	SS400	1	JIS G 3101

公差：検査測定器指定表 (NRQP-11431) による
 表面処理：熔融亜鉛メッキ