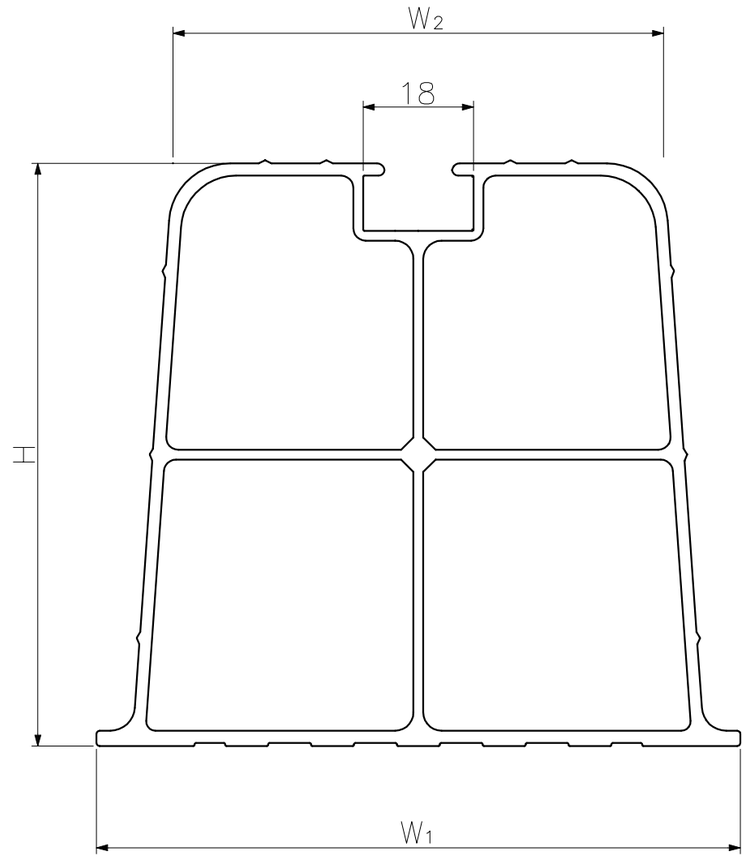
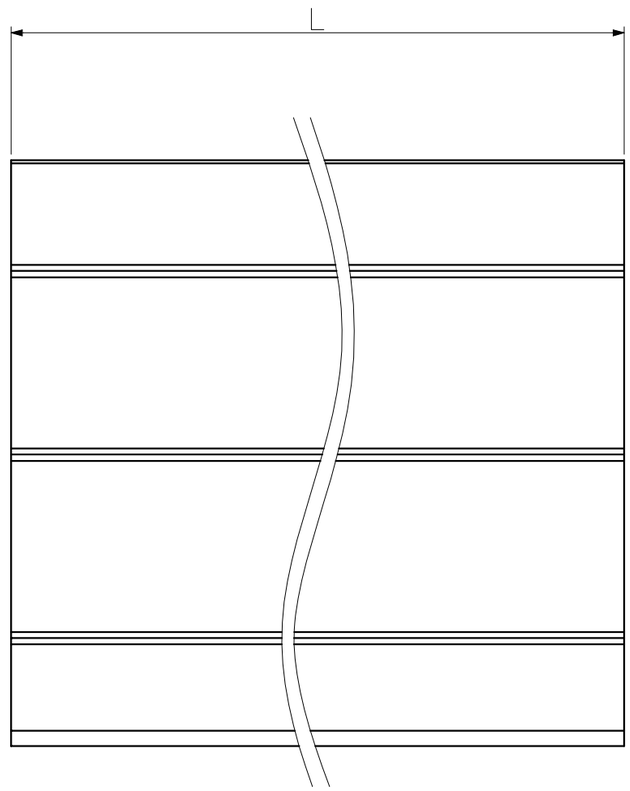
①





型番	本体仕様					ボルトセット仕様及び数量		
	L	W1	W2	H	色 調	ボルト長さ	数量	表面処理
PR−350N	360	100	80	95	ブラック	22	各2	ダクロタイズド処理
PR−351N	360				アイボリー			
PR−350N−M	450				ブラック			
PR−351N−M	450				アイボリー			
PR−350N−L	1000				ブラック	————		
PR−351N−L	1000				アイボリー	————		

型番	本体仕様					ボルトセット仕様及び数量		
	L	W1	W2	H	色 調	ボルト長さ	数量	表面処理
PR−400	450	150	110	120	ブラック	32	各2	溶融亜鉛メッキ処理
PR−401	450				アイボリー			
PR−400L	1800				ブラック	————		
PR−450P	450	205	137	154	ブラック	32	各2	溶融亜鉛メッキ処理
PR−1800P	1800				ブラック	————		

番号 NO.	部品名 PART'S NAME	材質 MATERIALS	色調 COLOR	数量 QUANTITY	備考 REMARKS
	W3／8平ワッシャー	鉄	————	寸法表参照	表面処理：寸法表参照
	W3／8六角ナット	鉄	————	寸法表参照	表面処理：寸法表参照
	W3／8六角ボルト	鉄	————	寸法表参照	表面処理：寸法表参照
①	本体	PVC	寸法表参照	1	————

INABA DENKO
因幡電機産業株式会社
INABA DENKI SANGYO CO.,LTD.
生産事業部
MANUFACTURING DIVISION

設計 DESIGNED	製図 DRAWN	検図 CHECKED	承認 APPROVED	品名 NAME	プラロック
鹿島 08.05.30	鹿島 08.05.30	金田 08.05.30	大田 08.05.30		PR
尺度 SCALE	F／	第三角法 3RD ANGLEPROJECTION		図番 DRAWING NO.	P−0805−PR009−3